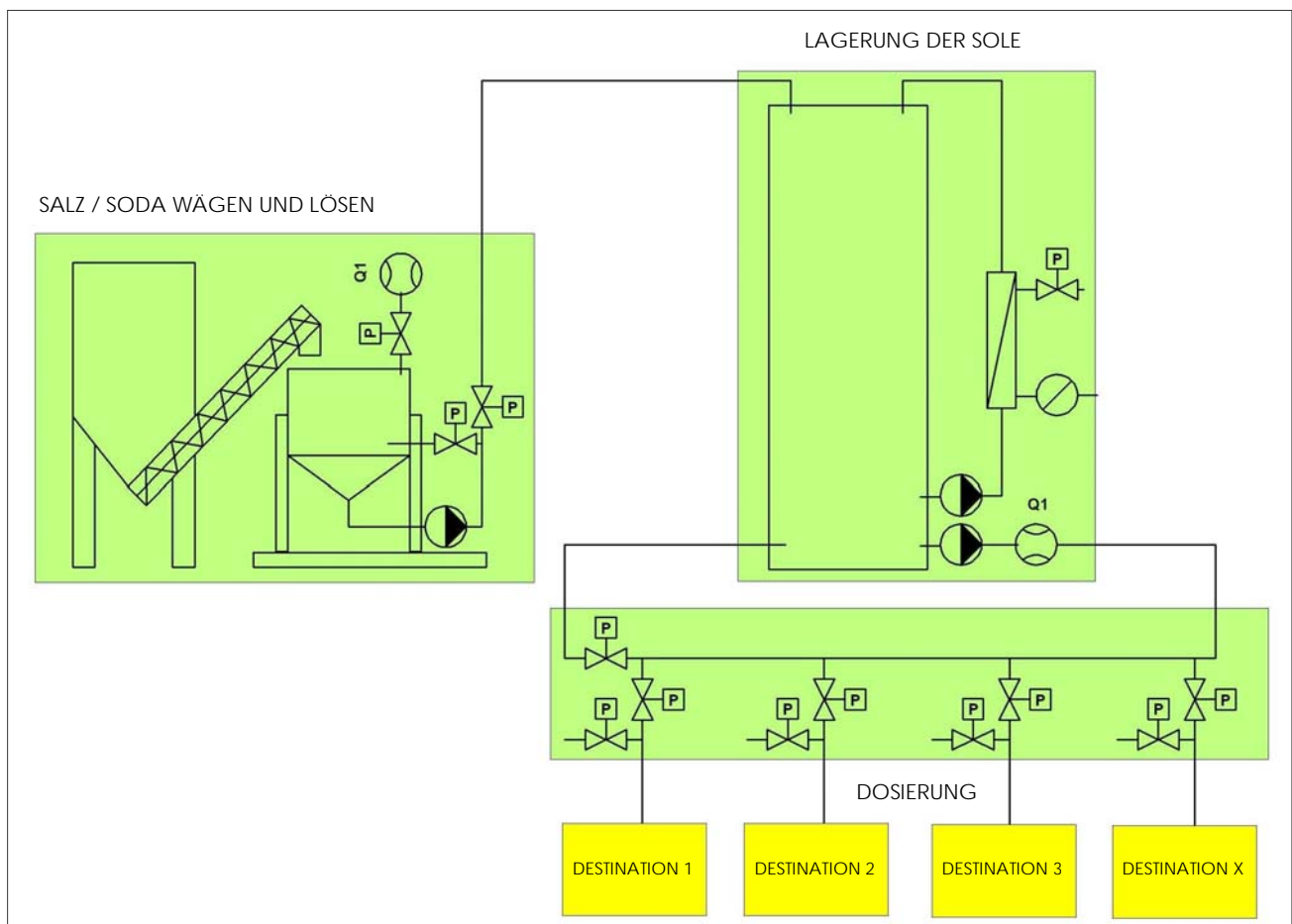


System zum Lösen, Lagern und Dosieren von Salz und Soda PDSD



Mit dem System zum Lösen, Lagern und Dosieren von Salz und Soda PDSD werden Färb- und andere Maschinen mit gelöstem Salz und Soda versorgt.

Je nach verwendeter Steuerung können die Maschinen vollautomatisch mit Salz / Soda versorgt werden. Die benötigte Menge Sole wird von der Maschine via Zentralcomputer angefordert. Das PDSD leitet die Salz- / Sodalösung zur Maschine und bestätigt die Weiterleitung zum entsprechenden Gefäss.



Das Herzstück des Salz-/Soda-Dosiersystems PDSD ist der Wäge- und Lösebehälter. Dieser ist mit einer Misch- und Transferpumpe sowie einem Warmwasseranschluss ausgerüstet. Der Lösebehälter steht auf einer Präzisionswaage, die die genaue Menge Salz abwägt. Das Wasser wird via Wasserzähler beigefügt. Salz und Wasser werden dann gemischt und zum Sole-Lagertank geleitet. Sobald eine Färbemaschine Salz oder Soda abrufen, wird die Sole präzise abgemessen und zur Färbemaschine geleitet.

SYS 125.0 d

Das komplette System besteht aus rostfreiem Stahl und sämtliche Komponenten (Ventile, Flansche und Rohrleitungen) sind so ausgelegt, dass sie kaum verschmutzen und schnell ausgespült werden können.

Das Standardsystem besteht aus 4 Hauptmodulen:

- Steuerung.
- Wäge- und Lösesystem mit Salz- / Soda-Behälter, Einfülltrichter, Lösebehälter und Mischpumpe.
- Sole-Lagertank, ausgerüstet mit Transferpumpe, Messeinrichtung, indirekter Heizung und Mischsystem.
- Sole Verteilsystem inklusiv Ventilen, um die Lösung zu den Färbemaschinen zu leiten.

Jedes Modul kann unabhängig in der Färberei platziert werden, so dass auch komplizierte Layouts möglich sind. So kann zum Beispiel ein Salz-/Soda-Dosiersystem PDSD mit zwei Verteilmodulen zwei Färbereien versorgen.

- Kapazität: Es können bis zu 20 Färbemaschinen versorgt werden.
- Zeit: Ca. 2 Minuten, um eine Maschine mit Salz oder Soda zu versorgen.