

Farbstoff-Dosiersystem DDS



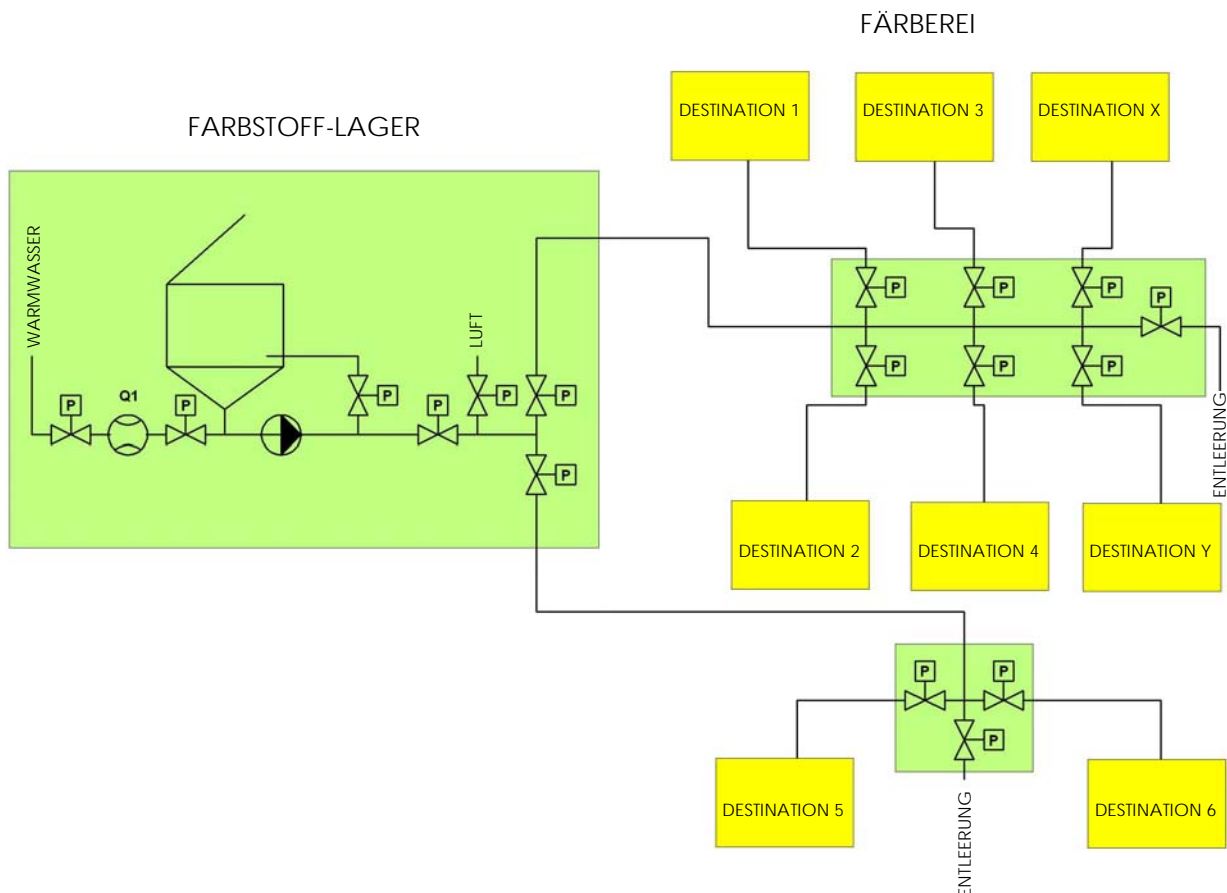
Mit dem Farbstoff-Dosiersystem DDS werden Textil- und andere Maschinen mit Farbstofflösungen versorgt. Je nach verwendeter Steuerung können die Maschinen vollautomatisch versorgt werden. Die benötigten Farbstoffe werden von der Maschine via Zentralcomputer angefordert. Die Bedienungsperson im Farbstofflager wägt sie ab, schüttet sie in das DDS und bestätigt die Ausführung. Das DDS löst daraufhin die Farbstoffe und leitet sie zur Maschine. Schliesslich bestätigt das System, dass der gelöste Farbstoff zum entsprechenden Gefäss weitergeleitet wurde.

Das Standardsystem besteht aus 3 Hauptmodulen:

- Steuerung
- Farbstofflösesystem inklusiv Transferpumpe
- Verteilmodul

Jedes Modul kann unabhängig in der Färberei platziert werden, so dass auch komplizierte Layouts möglich sind. So kann zum Beispiel ein Farbstoffdosiersystem mit zwei Verteilmodulen zwei Färbereien versorgen.

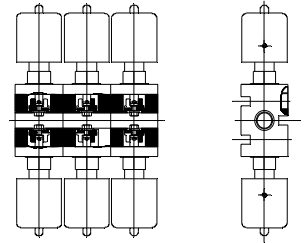
Schema



SYS 124.0 d

Das Herzstück des Farbstoffdosiersystems DDS ist der polierte Mischbehälter. Dieser ist mit einer Misch- und Transferpumpe sowie Warmwasseranschluss und Direktdampfheizung ausgerüstet. Die Farbstoffe werden entsprechend dem eingegebenen Programm gelöst. Dabei können bis zu 300 Liter Farbstofflösungen hergestellt werden, d.h. je nach Farbstoff können 40 – 50 kg gelöst und zur Färbemaschine weitergeleitet werden. Der gesamte Prozess inklusiv Mischen und Transfer der Farbstoffe benötigt 10 bis 20 Minuten, je nach Farbstoff und verwendeter Menge.

Das komplette System besteht aus rostfreiem Stahl und ist in der Lage, 98 % aller in der Textilindustrie verwendeten Farbstoffe zu lösen und weiterzuleiten. Sämtliche Komponenten (Ventile, Flansche und Rohrleitungen) sind so ausgelegt, dass sie kaum verschmutzen und schnell ausgespült werden können.



Fassungsvermögen:

- Farbstoff bis zu 50 kg
- Behälter 300 Liter